

# ▷ Öntöttvas, fém tőkesúly felületvédelme



IA-PA rendszerrel

## 1: Előkészítés

- A felületet fémtisztára kell csiszolni! Ez történhet homokfújással, csiszolással.



## 2: Zsírtalanítás

- Tiszta vízzel le kell mosni a felületet. Száradás után Nautix SD zsírtalanítóval zsírtalanítani kell a felületet.



Jól szellőzött helyen dolgozzon!

Használjon megfelelő védőruhát, szemvédőt, maszkot, kesztyűt!

## 3: Impregnáló alapozás

1. Vigyen fel 1 réteg Nautix IA impregnáló alapozót. Ez letömiti a porusokat és elősegíti a további réteg tapadását. Használjon festő hengert.
2. Ezután 1 réteg Nautix PA korrózió gátló alapozót vigyen fel.



Kötési idő új réteg felhordása előtt:

Páratartalom / Hőmérséklet	10°C	15°C	20°C	25°C
40%	12 h	9 h	7 h	5 h
60%	8 h	5 h	3 h	2 h
80%	6 h	3 h	2 h	2 h

Kiadósság: IA = 16m<sup>2</sup>/L – PA = 14m<sup>2</sup>/L (120µm)  
Használható: 0°C és 35°C között.

### Figyelem:

Kerülje a páralecsapódást, ügyeljen arra, hogy a hőmérséklet meghaladja a harmatpontot, és hogy a tőkesúly ne legyen hidegebb a környezeti hőmérsékletnél. Az IA és PA felületeket nem kell csiszolni további festés előtt.

## 4: Felület kiegyenlítés / Gittelés (ha szükséges)

- A felületi egyenetlenségekre használjon Nautix Watertight epoxy gittet. 3 - 9 óra kötési idő után könnyen csiszolható a gitt.
- A felületet 80-150-as csiszoló papírral csiszolja meg, majd tiszta vízzel mossa le.



	10°C	15°C	20°C	25°C
Bekeverve használható	1 h	45 perc	20 perc	15 perc
Átfesthető	9 h	6 h	4 h	3 h
Kötési idő	96 h	72 h	48 h	36 h

Keverési arány: 1 : 1 (súly vagy térfogat)

## 5: Alapozás PA

- A PA alapozó szükség esetén hígítható Nautix DP hígítóval (henger: max 10%, festőpisztoly: max 20%)
- 2 réteg PA korrózió gátló alapozó réteget fordjon fel.
- A sima felület érdekében, ha szükséges, 240-es papírral csiszolja meg a felületet, majd tiszta vízzel mossal le.



Kötési idő új réteg felhordása előtt:

Páratartalom / Hőmérséklet	10°C	15°C	20°C	25°C
40%	12 h	9 h	7 h	5 h
60%	8 h	5 h	3 h	2 h
80%	6 h	3 h	2 h	2 h

Kiadósság: PA = 14m<sup>2</sup>/L (120µm)  
Használható: 0°C és 35°C között.

### Figyelem:

Kerülje a páralecsapódást, ügyeljen arra, hogy a hőmérséklet meghaladja a harmatpontot, és hogy a tőkesúly ne legyen hidegebb a környezeti hőmérsékletnél.

Az oldószer gyors párolgása miatt zárja mindig vissza a festékes edényt, csak annyit töltsön ki, amennyire épp szükség van!

A PA alapozót utána nem szükséges csiszolni.

## 6: Alagagtlás: Pl.: A4T.Speed

- Felhordása festékszóró pisztollyal (ajánlott): 1,4 vagy 1,6 mm -es fúvóka, 2 bar nyomáson. Hígítás: 15 to 25% Nautix DA hőmérséklet és fúvóka méret függően.
- Festőhenger: Használja a legjobb minőségű rövid vagy közepes szálhosszúságú természetes anyagú hengert. Hígítás: max 5 to 10% (Nautix DA).
- A kiváló alagagtló hatás érdekében 2-3 réteg felhordása szükséges, minimum 100µm vastagságban!  
Javasolt a 2., 3. réteg esetén kicsit több hígítót használni, így simább lesz a felület.



	10°C	15°C	20°C	25°C
Átfesthető	3-4 h	2-3 h	1 h 30	1 h
Kötési idő	6 h	4 h	3 h	2 h

Kiadósság: 12m<sup>2</sup>/L



www.vitorlasshop.hu  
Tel: 06 20 5291 565  
E-mail: info@vitorlasshop.hu